



CARTA DE PATROCINIO

SRS. DELIBERA 2018:

EN MI CALIDAD DE MIEMBRO DEL SENADO DE LA REPUBLICA DE CHILE, YO, **CARLOS BIANCHI CHELECH** DECLARO MI APOYO Y PATROCINIO A LA INICIATIVA PRESENTADA POR EL INSTITUTO SUPERIOR DE COMERCIO DE LA COMUNA DE PUNTA ARENAS: *"INCLUSIÓN DE ORGANIZACIONES JUVENILES EN LEY 20.500 DE ASOCIACIONES Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA"*.

LOS INTEGRANTES SON DEL EQUIPO DE TRABAJO SON:

<u>NOMBRES</u>	<u>RUT</u>	<u>CURSO</u>
FELIPE IGNACIO CONTRERAS CONTRERAS	20.295.139-2	4° MEDIO
CRISTINA ESPERANZA VERGARA CASTILLO	20.707.354-7	4° MEDIO
MATIAS ALEJANDRO CABRERA ARAVENA	20.053.838-2	4° MEDIO
MARIA JOSE MUÑOZ REYES	20.475.789-5	4° MEDIO

EL PROFESOR GUÍA DEL EQUIPO ES EL SEÑOR ANDRES VILLABLANCA, RUT 16.652.216-1 Y SERÁ EL RESPONSABLE Y GUÍA DEL EQUIPO.



Carlos Bianchi-Chelech
Senador
Vicepresidente del Senado